

IRON CORE

i5PRO

Универсальный
фрезерный станок

DRY
WET

Метод
фрезеровки

2.5
кВт

Мощность
шпинделя

18

Фрез
в магазине

6

E-max
блоков

1

CAD/CAM
ДИСК

4

Pre-milled
абатментов



IRON CORE i5 PRO

— первый 5-осевой станок от UP3D для экстремальных нагрузок

Это решение создано для тех, кто переходит на новый уровень точности. Станок гарантирует стабильный результат при изготовлении любых изделий — от массивных титановых балок до тончайших коронок. Надежный фундамент для современной лаборатории, где ценят качество и долговечность.



Работа со сложными материалами



Готовность к круглосуточной эксплуатации



Комбинированная фрезеровка в одном корпусе



Литой корпус для максимальной устойчивости

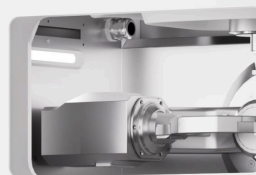
Бескомпромиссная мощь и стабильность

15-дюймовый
сенсорный монитор



IRON CORE ISPRO

Сухая и влажная
фрезеровка



UP3D

Интегрированная тумба
с чиллером и баком для воды

Мощная роликовая система
со стопорным механизмом



Универсальный станок

Одинаково эффективно справляется с грубой силовой обработкой металлов и деликатным микрофрезерованием эстетических реставраций.



Сухой режим

Высокоскоростное фрезерование диоксида циркония, PMMA, воска и PEEK.



Zirconia
(disc)



WAX



PMMA

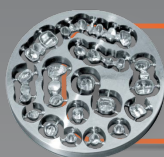


PEEK



Влажный режим

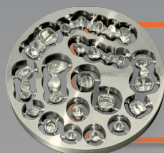
Влажный режим: прецизионная обработка титана, кобальт-хрома, стеклокерамики и композитных смол



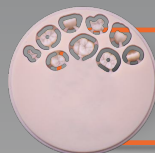
Cobalt Chromium



Glass ceramic



Titanium



Composite Resin

Шпиндель

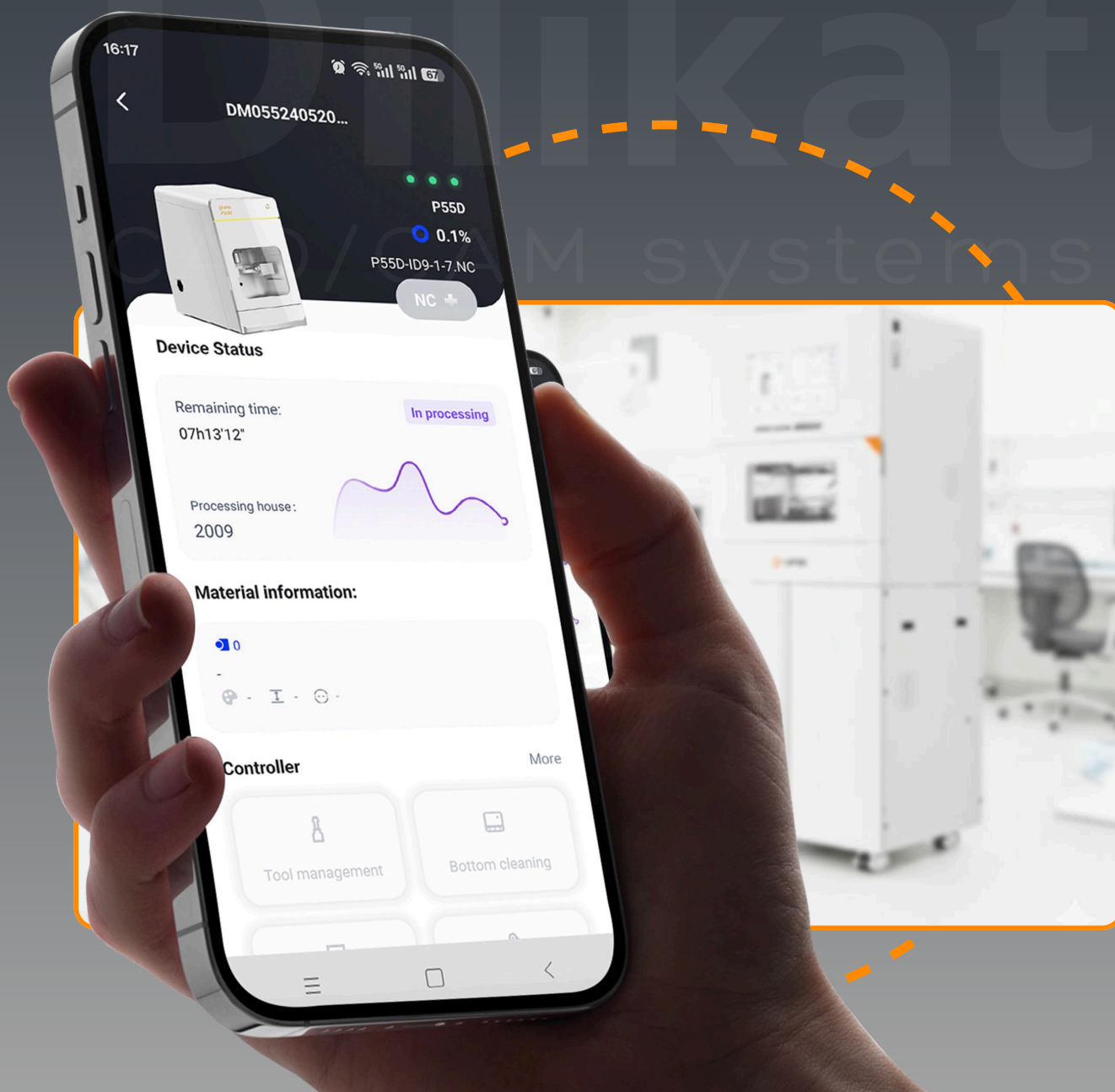
Силовое сердце станка — высокоскоростной шпиндель мощностью **2500 Вт**, развивающий **скорость до 60 000 об/мин.**

Автоматический магазин на 18 инструментов позволяет выполнять агрессивную черновую обработку и сверхточную финишную отделку, сокращая общее время производства одной единицы продукции.



Полный контроль производства

Интеллектуальная экосистема **MillMind** с поддержкой Wi-Fi позволяет контролировать производство 24/7. Благодаря встроенной HD-камере и мобильному приложению вы можете отслеживать статус фрезеровки из любой точки мира



Вертикальная фрезеровка

Открытый C-образный держатель в i5 PRO даёт возможность шпинделю работать строго вертикально, позволяя вам забыть о ручной доработке.

В систему заложен легкий доступ к сложным участкам на окклюзионных и интерпроксимальных поверхностях. Оптимизированная посадка заготовок снижает объем отходов.



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Область применения	Сухое и влажное фрезерование
Материалы	Титановые диски и премиллы (Pre-milled), диоксид циркония, стеклокерамика, PMMA, PEEK, композитная смола, воск
Спецификации материалов	Макс. диаметр диска: 98.5 мм / Толщина: 30 мм Макс. диаметр металлического диска: 98.5 мм / Толщина: 20 мм Макс. размер блока (Д×Ш×В): 40×20×20 мм
Габариты (Ш×Г×В)	860×660×1750 мм
Вес	500 кг
Количество осей	5
Оси вращения (A/B)	Ось А: 360°, Ось В: ±30°
Корпус	Литой
Система управления	Сервоприводы

ШПИНДЕЛЬ

Скорость вращения	60 000 об/мин
Мощность	2500 Вт
Диаметр хвостовика фрезы	6 мм
Смена инструмента	Автоматический магазин на 18 инструментов
Макс. длина инструмента	50 мм

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДКЛЮЧЕНИЮ

Электропитание	Подключение: 220±10% В переменного тока, 50–60 Гц Потребляемая мощность: 5 500 Вт
Подключение воздуха	Мин./макс. давление: 6 / 8 бар (рекомендуемое: 6 бар) Потребление (прибл.): 80 л/мин
Передача данных	Ethernet, Wi-Fi, USB

ПОДДЕРЖКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

САМ-программы	UPCAM, Millbox
---------------	----------------

Dilikat

CAD/CAM systems

Сайт: dilikat.ru

Email: info@dilikat.ru

Адрес: г. Санкт-Петербург,
1-й Верхний переулок, 12В, оф. 122